

泡沫塑料着火性试验机

泡沫塑料着火性试验机是基于GB/T 8624-2025标准而研制的阻燃测试设备，根据金属在焊接过程中容易产生飞溅的特性，通过电焊机产生连续的电焊火花，控制电焊火花的发生强度并保持连续稳定，将其作为点火源持续冲击暴露在可控区域的试样，观察试样的对火反应，从而判断材料在电焊火花作用下的着火性能。

产品标准 >>

GB/T40237-2021 《泡沫塑料着火性试验方法电焊火花法》标准要求

GB/T 8624-2025 《建筑材料及制品燃烧性能分级》

产品参数 >>

设备型号	PX03006
设备尺寸	880(L)×880(W)×1500(H) mm
重量	70 kg
电源	AC220V 32A 50HZ



产品特点 >>

- 钢结构箱体，燃烧箱内部尺寸为800×800×1000mm
- 燃烧箱固定在尺寸为880×880×50mm的基座上，基座上设有控制器。
- 燃烧箱通过箱体底部的开口进行自然通风，通风口共3个，开口尺寸均为25×430mm。
- 燃烧箱顶部设有直径为250mm的排烟孔，用来排出燃烧产生的烟气。
- 电焊点火系统配备二氧化碳保护焊机、焊丝、焊枪、低碳钢板以及微电机，其中二氧化碳保护焊机位于燃烧箱一侧，放置于底柜内，不锈钢箱体与燃烧箱焊接为一体。
- 样品支架采用正方形不锈钢框槽，尺寸为610×610mm，钢丝格网位于不锈钢框槽内，并由6×6×0.9mm的不锈钢网格构成。
- 配备不锈钢托盘盘，托盘呈锥形，位于样品支架的正下方，用于收集试验期间产生的滴落物。
- 采用直径为1.0mm的ER50型轧制类碳钢焊丝。
- 配备自动送丝机构，可将焊丝盘中的焊丝送到焊枪出口处。
- 送丝机构位于焊接电源上部，送丝速度可调。
- 试验时间，电焊点火时间可以自行设定，软件自动计时
- 低碳钢板的运行时间可调，并实时记录其运行时间，显示精度为0.1s。
- 可编程控制器(PLC)+触屏控制，可实现自动控制/检测/计算/数据存储。
- 导入工业设计概念的结构、外观与界面设计，集成面板式结构，操作便捷，界面友好，符合人体工学和操作习惯，外表美观大方
- 具有过压、短路保护功能，保护实验人员人身安全。